

# ELIOMARE 110

Rev. 08 del 21/02/2019 Pag. 1 di 2  
Scheda Tecnica n° 0603071800

<b>Denominazione</b>	<b>ELIOMARE 110</b>
<b>Descrizione</b>	Antiruggine al fosfato di zinco
<b>Generalità</b>	Fondo anticorrosivo al fosfato di zinco specifico in ambiente marino ed industriale per applicazioni su lamiere zincate, leghe leggere e superfici in ferro. La sua forza antiossidante garantisce il manufatto trattato per lunghi periodi di esposizione anche in condizioni climatiche molto severe. Sovraverniciabile con normali prodotti di finitura a base alchidica, clorocaucciù, nitrosintetica e anche acrilica ad acqua.
<b>Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE)</b>	Pitture monocomponenti ad alte prestazioni. Valore limite UE per questo prodotto (cat. A/i): 500 g/l (2010) Questo prodotto contiene al massimo 500 g/l di COV
<b>Preparazione delle superfici</b>	<b>SUPERFICI IN LAMIERA ZINCATA NUOVE</b> Sgrassare bene il supporto con solvente adatto, asciugare prima di iniziare il trattamento con l'applicazione dell'Eliomare 110 e la successiva finitura. <b>SUPERFICI IN ACCIAIO NERO NUOVE</b> Rimuovere eventuali tracce di calamina presenti sulla superficie da trattare con spazzolatura accurata o decapaggio chimico. Sgrassare bene e applicare come sopra. <b>SUPERFICI GIÀ VERNICIATE</b> Rimuovere eventuali pitture incoerenti o sfarinanti scarsamente ancorate mediante spazzolatura accurata meccanica o manuale; pulire con solvente adatto tutte le superfici anche quelle con pitture in buono stato di conservazione. Iniziare il trattamento come sopra.
<b>Consigli per l'applicazione</b>	Temperatura ambiente: min. 5°C / max. 35°C Umidità relativa: min. 35% / max. 85% Condizioni del supporto: Asciutto
<b>Pezzature disponibili</b>	2,5 litri - 0,500 litri
<b>Immagazzinamento</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Conservare il contenitore ben chiuso, in luoghi freschi e asciutti</li><li>• Temperatura di conservazione: superiore a 5°C / inferiore a 35°C</li><li>• Durata in magazzino: 24 mesi in condizioni ottimali di temperatura e umidità</li></ul>
<b>Norme di sicurezza</b>	<b>Prodotto etichettato ai sensi del Regolamento 1272/2008 (CLP).</b> Per ulteriori informazioni fare riferimento alla relativa scheda di sicurezza I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.

# ELIOMARE 110

Rev. 08 del 21/02/2019 Pag. 2 di 2  
Scheda Tecnica n° 0603071800

Caratteristiche tecniche	Dati rilevati in laboratorio a 20°C e 65% di Umidità Relativa
Natura del legante	Resine alchidiche modificate
Peso specifico al confezionamento	1.280 ± 0,5 gr/litro
Residuo secco	in peso .....66 % ± 0,5 in volume .....47 ÷ 48 %
Colore	Bianco - Grigio
Viscosità di fornitura al collaudo Tazza Ford n°6 a 20°C	125 ÷ 135 secondi
Infiammabilità in °C	da > 21 a < 55
Componenti	Uno
Grado di diluizione in volume per applicazione a pennello	8 %
Tipo di diluente	Acquaragia
Sistema di applicazione	pennello
Spessore totale del film secco Hp ≥ 98	31,5 micron
Resa teorica allo spessore consigliato	15 mq/litro
Essiccazione al tatto	1 ÷ 2 ore
Essiccazione in profondità	24 ore
Sovraverniciabilità	min. 24 ore / max. 7 giorni
Aspetto del film essiccato @ 85°	da < 10 a ≥ 5 gloss Opaco
Resistenza all'atmosfera rurale, industriale leggera, marina	Ottima
Resistenza alla temperatura	< + 80°C
Aderenza	Ottima

**LE PRESENTI INFORMAZIONI SONO BASATE SULLE MIGLIORI CONOSCENZE TECNICHE IN NOSTRO POSSESSO E RITENUTE CORRETTE ALLA DATA DI EMISSIONE DEL PRESENTE NOTIZIARIO. LE RACCOMANDAZIONI E I SUGGERIMENTI SOPRA RIPORTATI NON RAPPRESENTANO ALCUNA GARANZIA NON ESSENDO LE CONDIZIONI DI IMPIEGO SOTTO IL NOSTRO DIRETTO CONTROLLO. PER QUALUNQUE CHIARIMENTO O DELUCIDAZIONE IL NOSTRO PERSONALE TECNICO E' SEMPRE DISPONIBILE IN AZIENDA**

Giuseppe Di Maria S.p.A. Sede Legale: Via Enrico Mattei, 4  
90124 PALERMO (PA)  
Tel. +39.091.391288 Fax. +39.091.391011  
www.dimaria.it E-mail: dimaria@dimaria.it

